

ZAŁĄCZNIK NR 3

do Zarządzenia Nr 124/SOR/24
Burmistrza Miasta Chełmży
z dnia 29 lipca 2024 r.

FORMULARZ KONSULTACJI

do projektu „Programu Przeciwdziałania Przemocy Domowej i Ochrony Osób Doznających Przemocy Domowej w Gminie Miasta Chełmża na lata 2024 – 2029”

W ramach konsultacji społecznych projektu „Programu Przeciwdziałania Przemocy Domowej i Ochrony Osób Doznających Przemocy Domowej w Gminie Miasta Chełmża na lata 2024 – 2029” zaprasza się do zgłaszania opinii i uwag do przedmiotowego dokumentu.

Nazwa organizacji pozarządowej zgłaszającej uwagi	
Imię i nazwisko osoby do kontaktu	
Adres e-mail, nr telefonu	

Zgłaszane uwagi i propozycje zmian w dokumencie:

L.p.	Punkt, nr strony	Treść uwagi	Uzasadnienie uwagi	Propozycja zmiany
1.				
2.				
3.				

Podpis osoby składającej formularz